Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“

Vzduchem chlazený • Zatížení až do 70 A

Plazmové řezací hořáky typové řady ABIPLAS® CUT je možno použít k plazmovému řezání pomocí tlakového vzduchu, ve funkci plazmového i chladicího plynu, ve všech běžných řezacích polohách.

Díky široké paletě plazmových trysek, elektrod a dalších částí příslušenství, vyhovují plazmové řezací hořáky velmi dobře široké aplikační oblasti. Hořák ABIPLAS® CUT je ideálním řešením pro individuální trvalé nasazení i v těch nejnáročnějších podmínkách, přičemž nezáleží na tom, zda se jedná o manuální nebo automatizovanou aplikaci.

- Robustní konstrukce a optimálně řešené chlazení zaručují dlouhou životnost hořáku i spotřebních dílů
- Rukojeť s dlouhým páčkovým tlačítkem umožňující velký odstup ruky od řezací drážky a tím i bezpečnou a neunavující práci
- Rychle výměnné spotřební díly (včetně izolátoru) – snadná manipulace
- Velký výběr spotřebních dílů i součástí výbavy a příslušenství pro všechny řezací operace

ABIPLAS® CUT 70

ABIPLAS® CUT 70 MT

ABIPLAS® CUT 70
ABIPLAS® CUT 70 MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	70 A (DZ 60 %) 50 A (DZ 100 %)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	cca 155 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty vzduchu získané s dýzou ø 1,1 mm:	
– Plazmový vzduch:	cca 22 l/min.
– Měkký start:	≥ 12 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 s
Zapalování:	VF
Provozní plyny:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 25 mm při 70 A v závislosti na materiálu a napájecím zdroji

Hořák kompletní Typ	Hořák kompletní	Objednací č. 6 m[1]
ABIPLAS® CUT 70	Jednotlivé přípojky G1/4“	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	Centrální přípojka[2]	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	Jednotlivé přípojky G1/4“	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	Centrální přípojka[2]	742.D111

Těleso hořáku Typ	Objednací č.
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109

[1] Jiné délky na dotaz.

[2] Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1.
Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.

ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

Spotřební díly

Izolátor (BJ=2)

	742.D012

Elektroda

standardní (BJ=10)

dlouhá (BJ=5)

	742.D056	742.D057

Vířicí kroužek (BJ=2)

	742.D073

Dýza

standardní (BJ=10)

standardní s křížovou (BJ=10)

dlouhá (BJ=5)

dlouhá s křížovou (BJ=5)

Ø 0,9 mm / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014	742.D029
Ø 1,1 mm / 30–50 A	–	–	742.D038	–
Ø 1,1 mm / 30–60 A	742.D018	742.D028	–	–
Ø 1,2 mm / 50–70 A	742.D041	–	–	–

Ochranná hubice (BJ=1)

	742.D078

Ochrana proti rozstřiku (BJ=1)

	742.D113

Distanční vodítko[1] (BJ=2)

Distanční péro

	742.D010	–	–	–

Distanční vodítko[1] (BJ=1)

Koutová dýza

	742.D114	–	–	–

Distanční vodítko[1] (BJ=1)

Korunová dýza dlouhá

	–	–	742.D060	–

Distanční vodítko[1] (BJ=2)

Děrovací hubice

	742.D063	–	–	–

[1] Pouze pro ruční řezací hořáky